



**ROTAINOX® SA**  
Sistema de aquecimento automatizado



## Aplicações

O sistema de aquecimento ROTAINOX® é projetado para alimentos que muitas vezes precisam ser aquecidos para uma determinada solução da produção, mas este aquecimento deve ser controlado de forma uniforme e em larga escala no processamento dentro do laticínio, cervejarias, bioquímicos, biológicos, vinícolas, indústria de bebidas entre outras.

## Características

- Em uma linha industrial, o sistema de aquecimento a placas permite uma efetividade contínua e estabilizada do aquecimento do produto.
- Utilizado em produtos do setor alimentício, principalmente, para um aquecimento controlado dentro do processo industrial de forma equilibrada e uniforme para que faça a troca térmica sem alterar o produto final.

- Equipamento sanitário, totalmente em aço inoxidável e de baixo custo e manutenção.
- Equipamento atende as normas de segurança, compacto, automático, certificados de qualidade e garantia e com um preço competitivo no mercado.

O sistema de aquecimento da ROTAINOX possui uma fácil de instalação e integração a indústria. O tamanho compacto minimiza os requisitos de espaço e o sistema é fácil de manter, mantendo a sustentabilidade do meio-ambiente.

## Características do trabalho

O produto é bombeado do tanque de entrada para os circuitos de aquecimento, onde por troca térmica de placas e fluxos contrários, o produto é aquecido lentamente e de forma equilibrada, promovendo a receita desejada do cliente conforme o projeto, onde por fim é enviado novamente a linha industrial seguindo o processo. O Equipamento pode possuir IHM para controle de vazão, produção e temperatura. O sistema foi projetado para 20h de produção por dia e 4h de CIP por dia.

# Dados técnicos

## Capacidade Nominal

Modelo	Capacidade	Horas Trabalho
SA	0.5 e 60 m <sup>3</sup> /h	20h + 4h CIP

## Dimensionamento

Modelo	Dimensionamento (mm)	Peso
SA	2500x1750x2700	~1200Kg

## Consumo

Modelo	Elétrico	Vapor
SA	10 - 18 kW/h	Conforme projeto

## Dimensionamento trocador

Modelo	Capacidade
NT25M	0.5 - 3 m <sup>3</sup> /h
NT50M ou VT10M	0.5 - 10 m <sup>3</sup> /h
NT80M ou VT20M	10 - 20 m <sup>3</sup> /h
NT100M ou VT40M	20 - 60 m <sup>3</sup> /h

## Elementos filtrantes

Modelo	Elemento	Quantidade
SA	50 até 1000 micras	1 x Duplo / Simples

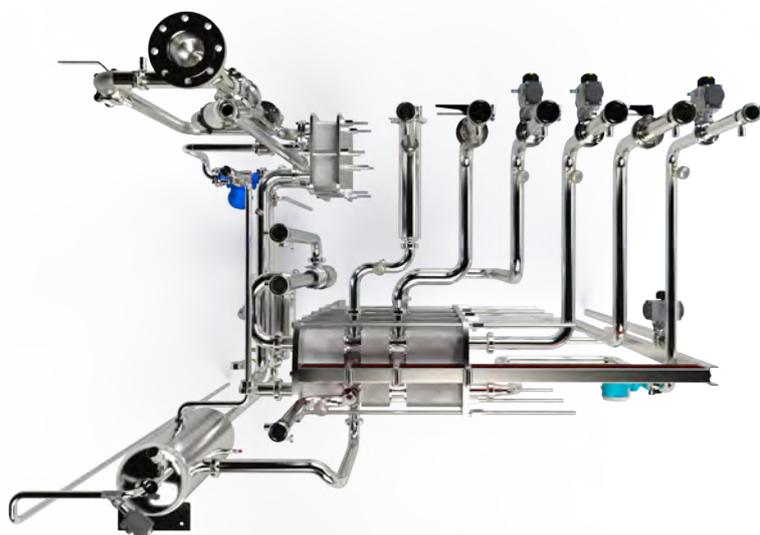
## Material

Aço inoxidável em AISI-304L e AISI-316L

## Parâmetros de processo

Temperatura de produto	-10 °C a 120°C
CIP	Não integrado
Ar instrumentação	10 microns 6kgf/cm <sup>2</sup> s > 50NI/min
Painel elétrico/Automação	Schneider Eletrical
Pressão máxima no sistema	6 bar
Skid	Integrado (sem enclausuramento)
Automação	IHM e CLP ocionais

- Normas de Segurança NR10 e NR12.
- 100% Automatizado.
- Equipamento com certificado de qualidade.
- Suporte técnico 24h.
- Equipamento totalmente em aço inoxidável



ROTAINOX Equipamentos Industriais LTDA - Sistema de Aquecimento  
[www.rotainox.com.br/index.php/sistema-de-aquecimento/](http://www.rotainox.com.br/index.php/sistema-de-aquecimento/)

BRASIL - RS   
 95893-000  
 Westfália  
 +55 51 3762-4666